

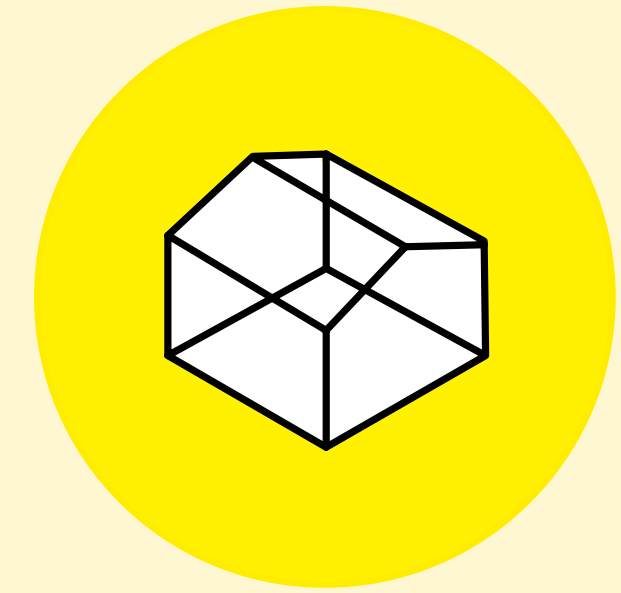
*“Ispirare e produrre un cambiamento responsabile nella società
attraverso idee e progetti creativi”* **Michelangelo Pistoletto**

**rice[®]
house**

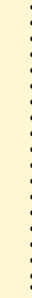


*Nel campo bruciato, ho visto una casa di riso:
solo cambiando il modo di guardare il mondo, avremo l'opportunità di cambiarlo veramente.*

Problema edilizia

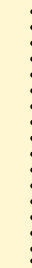


CONSUMI ENERGETICI ELEVATI NEL SETTORE DELLE COSTRUZIONI



SOLO IN FASE DI COSTRUZIONE

- 40%** dei consumi energetici
- 36%** delle emissioni CO₂
- 1/3** di tutti i rifiuti
- 50%** delle materie prime estratte
- 21%** dell'acqua potabile

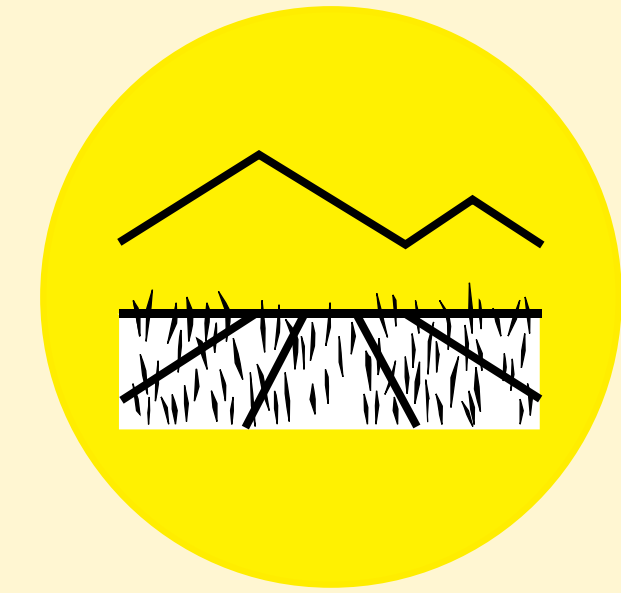


SINDROME DELL'EDIFICIO MALATO

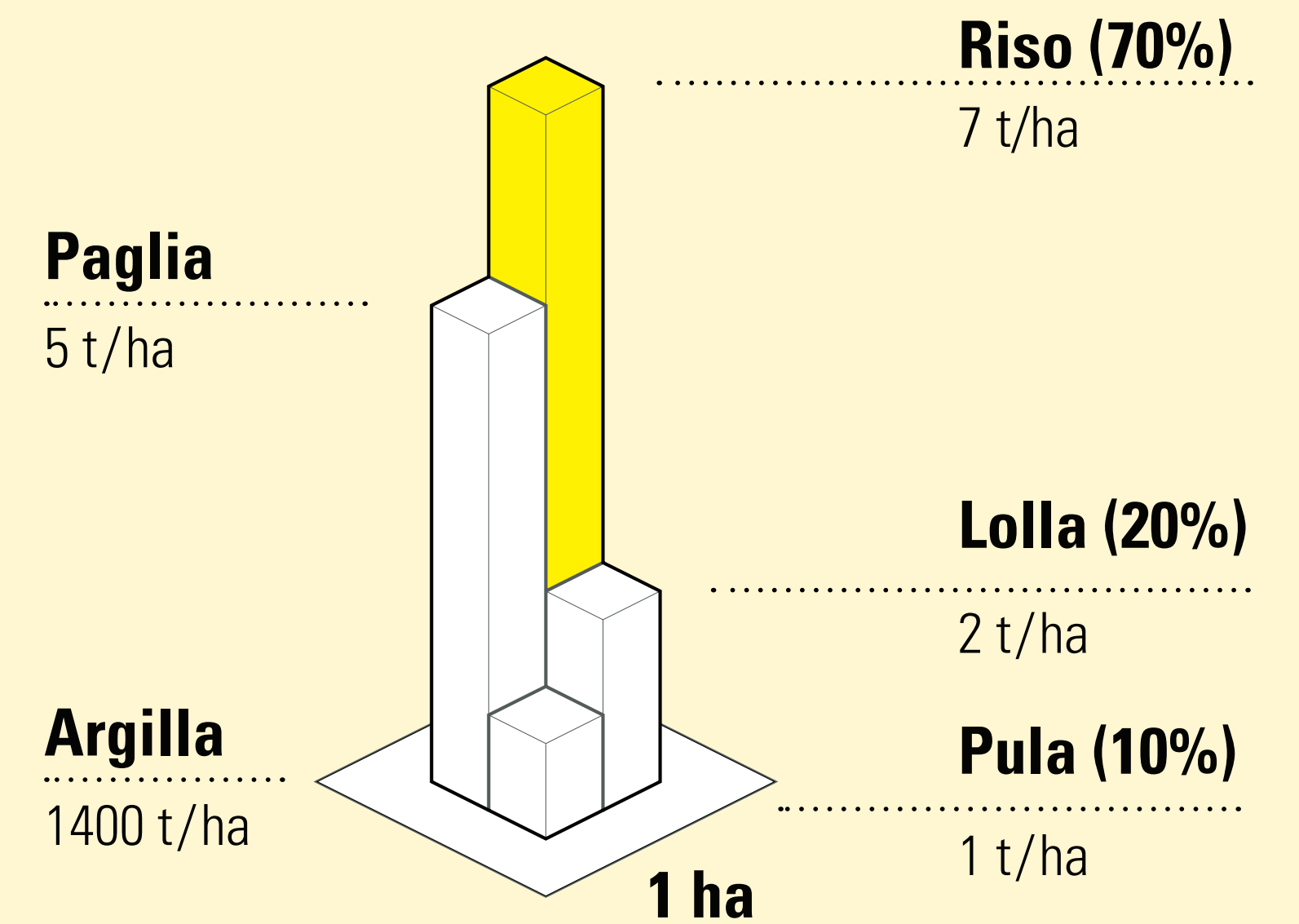
- 40%** dei materiali sono dannosi



Problema agricoltura



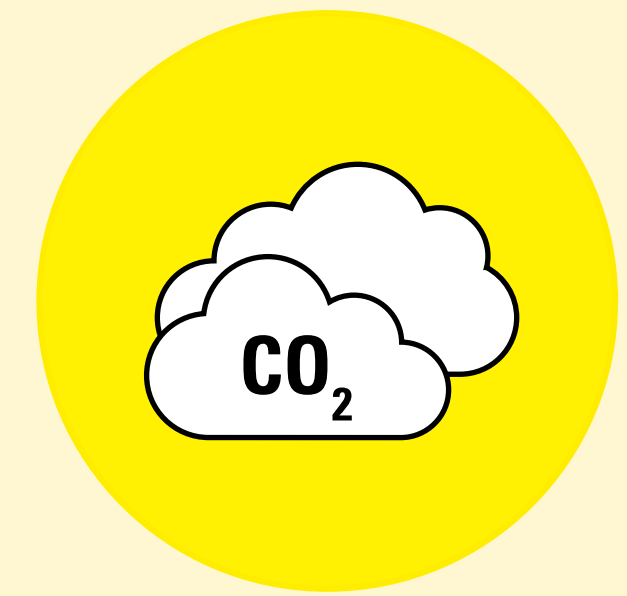
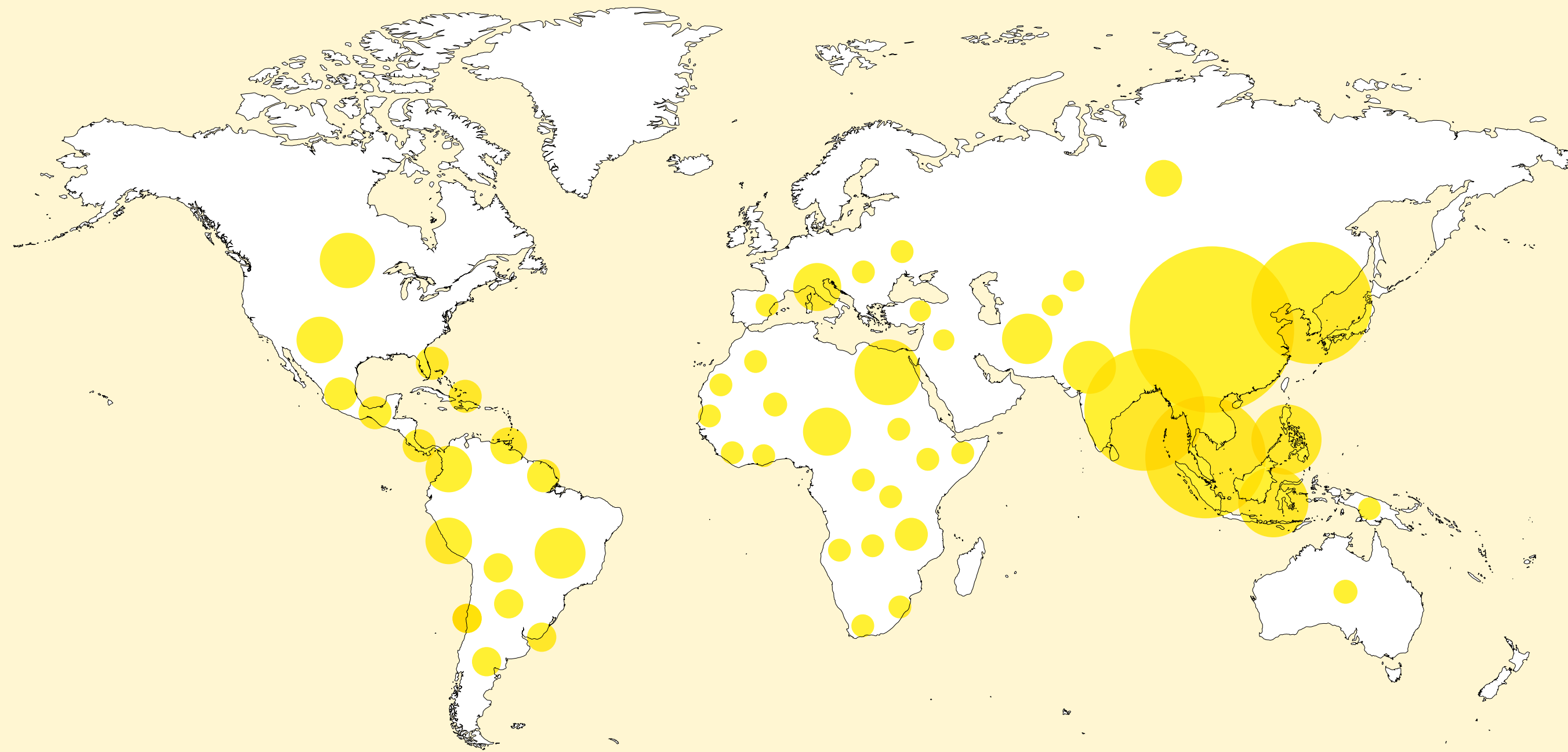
INQUINAMENTO CREATO DALLO SMALTIMENTO DEGLI SCARTI RISICOLI



 Riso = 7 tonnellate per ha

 Residui = 10 tonnellate per ha

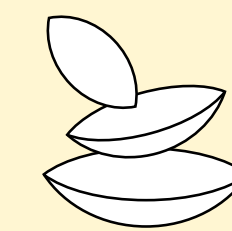
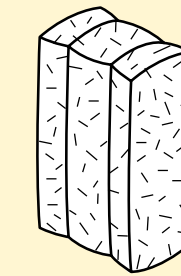
Opportunità: sottoprodotti del riso nel mondo



RIDUTTORI DI CO₂

PAGLIA

1.200 milioni
tonnellate di CO₂
ridotte annualmente



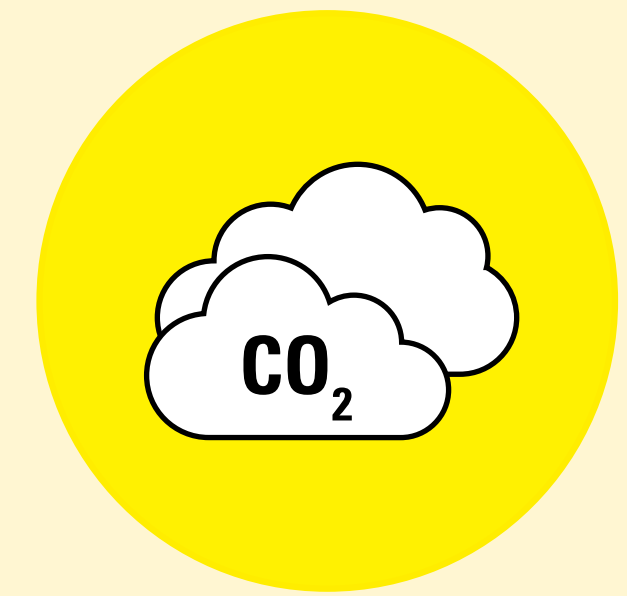
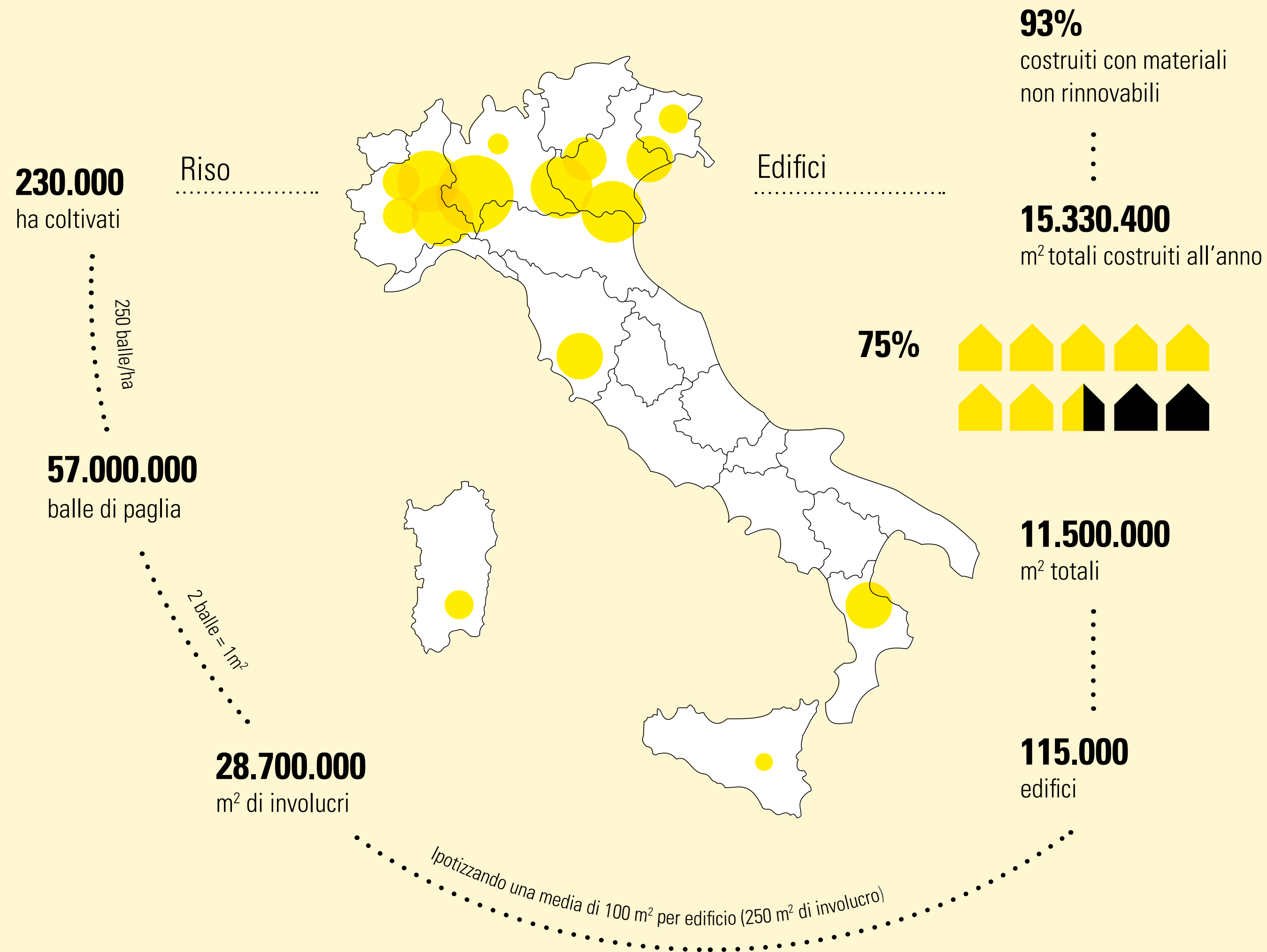
LOLLA

479 milioni
tonnellate di CO₂
ridotte annualmente

162 milioni d'ettari di **coltivazione risicola**
324 milioni di tonnellate / anno di **lolla**
810 milioni di tonnellate / anno di **paglia**

5 continenti ed oltre **100 paesi**
1,2 miliardi di **tonnellate** di riso all'anno
Nutrimento principale per
66% della popolazione **mondiale**

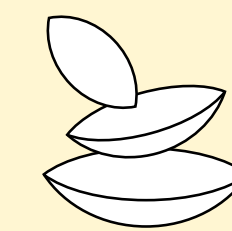
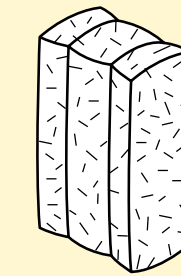
Opportunità: sottoprodotti del riso in Italia



RIDUTTORI DI CO₂

PAGLIA

.....
1.7 milioni tonnellate di CO₂ ridotte annualmente



LOLLA

.....
740.000 tonnellate di CO₂ ridotte annualmente

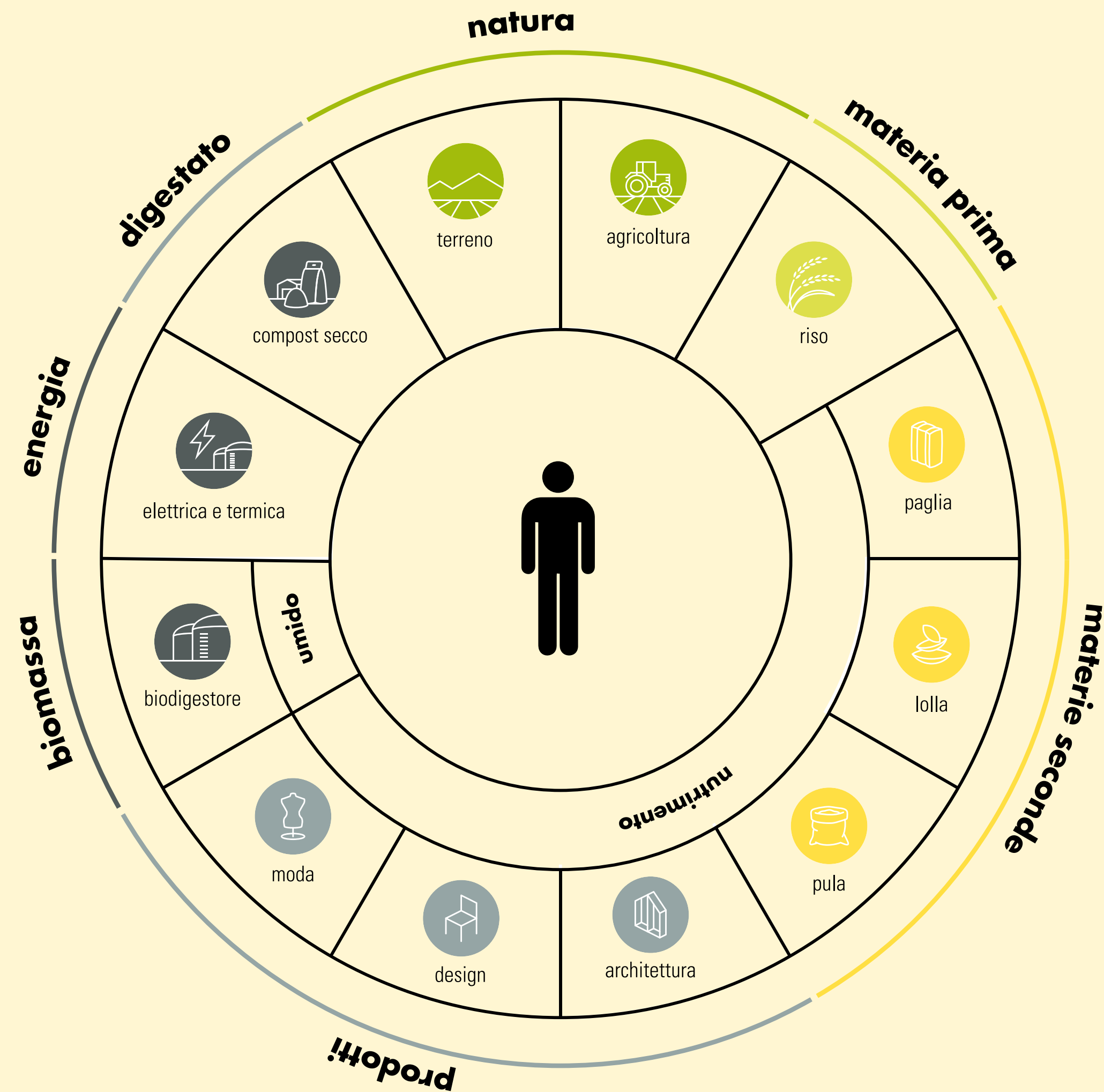
.....

230.000 d'ettari di **coltivazione risicola**
0.5 milioni di tonnellate / anno di **lolla**
1.15 milioni di tonnellate / anno di **paglia**

.....

1,6 milioni di tonnellate di riso all'anno **prodotte in Italia**
93% della produzione è concentrata al **nord Italia**
5 kg di consumo medio annuo **per persona in Italia**

Economia circolare della filiera del riso



Ricehouse è una start-up innovativa e società benefit che promuove un cambiamento responsabile nella società.

Ricehouse è un *esempio completo di economia circolare*, grazie allo sviluppo di una linea di prodotti per l'edilizia derivante dal *riciclo di scarti di lavorazione agricoli*, che permette di risolvere i problemi ambientali direttamente connessi alle loro pratiche di smaltimento.

Certified
B
Corporation

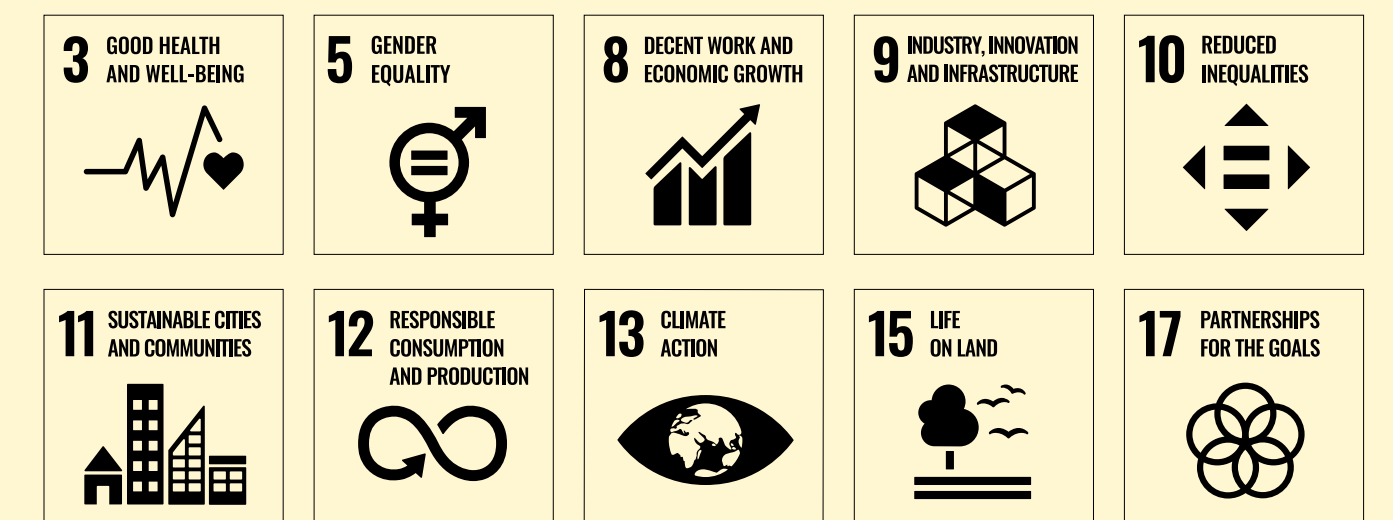


MYCARBONZERO



coalizione
Italia

SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS





All rights reserved @Ricehouse, Andorno Micca (BI) info@ricehouse.eu

Edificio come "Contenitore" di CO₂

Progetti architettonici Ricehouse:

2021 CO₂ sequestrata:
266 tonnellate = 50.666 alberi

2022 CO₂ sequestrata:
765 tonnellate = 150.000 alberi

2023 Stima CO₂ sequestrata:
1.200 tonnellate = 228.571 alberi

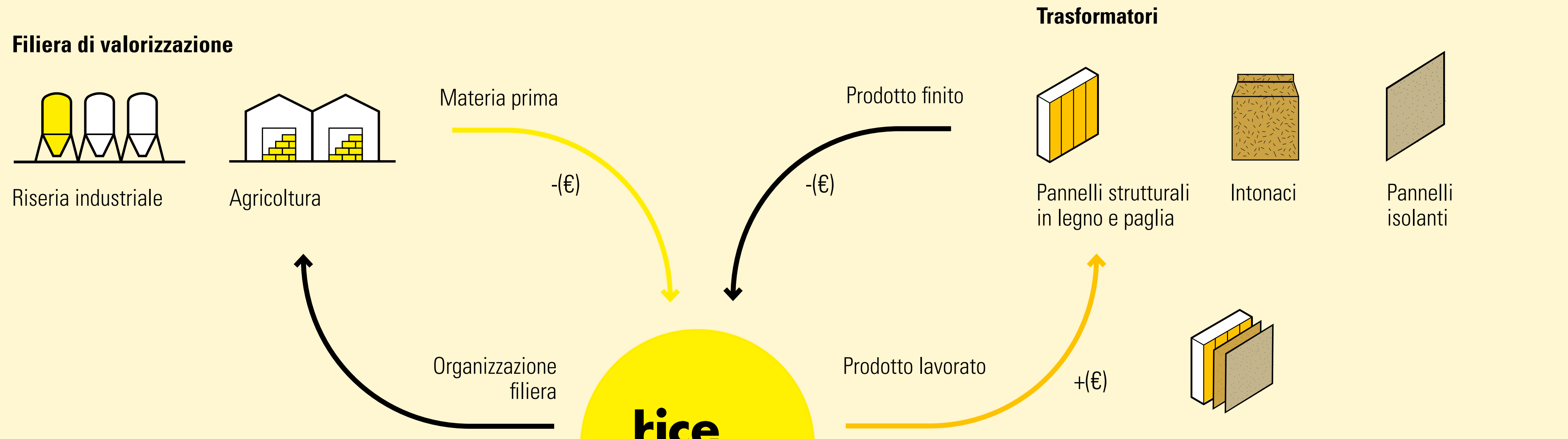
ogni anno in Italia Stima CO₂ sequestrata se utilizzassimo tutta la materia a disposizione:

2.440.000 tonnellate = 464.761.905 alberi

Fonte: Studio tecnico integrato Eni "Sustainable land use management e offset forestali" San Donato Milanese, Ottobre 2018

Business Model

PRODUZIONE



COMMERCIALIZZAZIONE



Business Units



Prodotto

Sviluppo e commercializzazione di materiali innovativi per le costruzioni 100% naturali con particolare attenzione alla valorizzazione dei prodotti secondari della produzione del riso con caratteristiche di elevata efficienza termica ed acustica, comfort abitativo, salubrità degli ambienti, eco compatibilità e derivanti da filiera corta.



Progetto

Progettazione di nuovi organismi di vita abitativa completamente autosufficienti ed in completo equilibrio con i sistemi presenti in natura. La casa Ricehouse è costruita secondo un nuovo modello di economia circolare con particolare attenzione ai criteri di disassemblabilità. Realizzata interamente con materiali naturali completamente riciclabili o riutilizzabili.



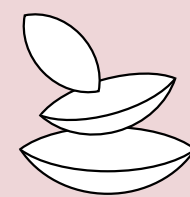
Innovazione

Grazie al know-how maturato nel tempo sul trattamento delle materie prime seconde derivanti dalla lavorazione del riso attiviamo collaborazioni con aziende inserite in diversi settori – dal design, all'arredamento alla moda – che intendono sviluppare soluzioni innovative nei diversi ambiti attraverso la conversione dei loro sistemi produttivi secondo nuovi paradigmi di sviluppo sostenibile.

Gamma prodotti di Ricehouse:

Prodotti

Materiali vegetali per l'isolamento
(RH-L, RH-P)

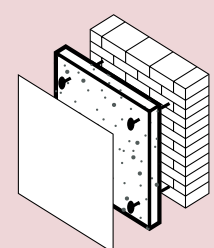


Lolla di riso



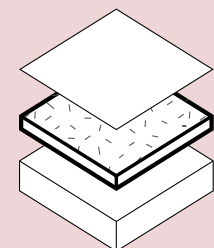
Paglia di riso

Pannelli isolanti
(RH50)

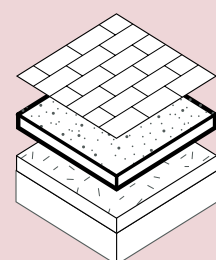


Pannello isolante semirigido in paglia di riso

Massetti e sottofondi
(RH310, RH330)

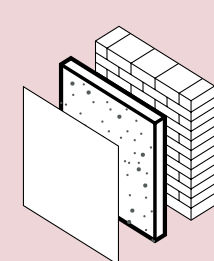


Sottofondo alleggerito



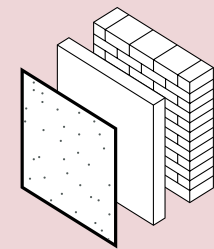
Biomassetto di ripartizione

Intonaci di fondo
(RH100, RH110, RH400)

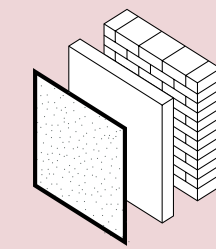


Intonaco di fondo a base calce e base argilla

Finiture
(RH120, RH200, RH210, RH220, RH410, RH420, RH500)

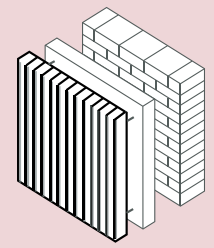


Intonaco di finitura a base calce e base argilla

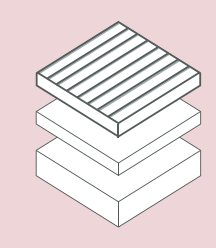


Ecopittura

Sistemi di rivestimento
(RH-FACE, RH-DECK)

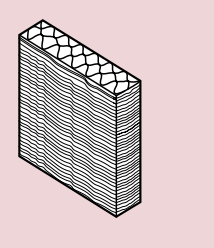


Facciata ventilata

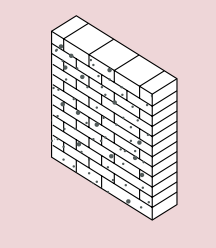


Pavimento

Elementi di chiusura verticale opaca
(RH400-3D, RH-B)

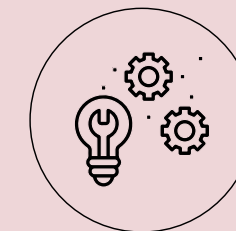


Miscela per stampanti 3D



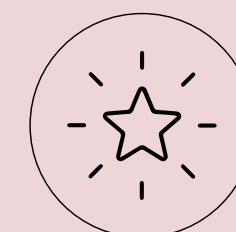
Blocco prefabbricato in lolla di riso

Vantaggi



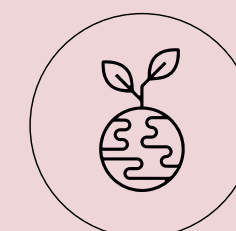
Vantaggi tecnologici

Isolamento termico altamente performante, inerzia alla combustione, alta durabilità, ottimo isolante acustico. Certificazione prodotto a disposizione.



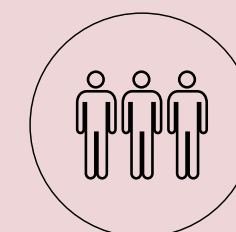
Vantaggi estetici

Esaltazione dei dettagli materici e proposte di finiture di pregio.



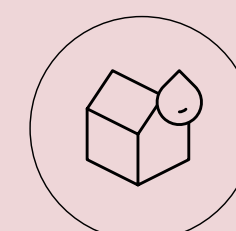
Vantaggi ambientali

Riduzione delle emissioni portate dalla combustione degli scarti del riso, riduzione del consumo energetico, basso impatto ambientale con energia grigia. Impiego di materiali promossi dall'UE. Certificazioni a disposizione.



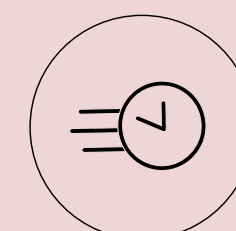
Vantaggi sociali

Creazione di filiera corta in aree più sensibili, aumento di consapevolezza socio-sostenibile.



Soluzioni salubri e sane

Resistenza ad aggressione di agenti biologici e muffe. Miglioramento del comfort degli ambienti interni, regolazione dell'umidità, traspirabilità delle pareti, riduzione dell'impatto di CO₂ nell'ambiente.



Applicazioni rapide e semplici

Facilmente applicabile utilizzando le tecniche tradizionali.



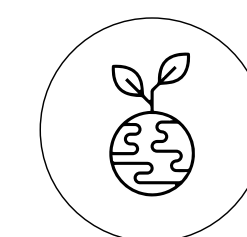
Tra natura e innovazione

**Progetto di
sviluppo**

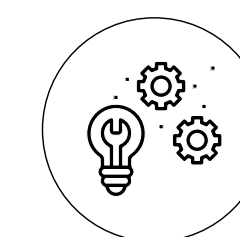


Pannelli rigidi per Bio-edilizia a base di biomasse di risulta del riso: paglia e lolla di riso

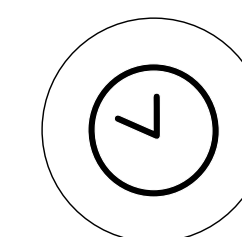
Caratteristiche:



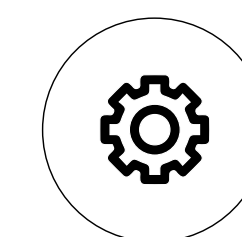
SOSTENIBILITA'



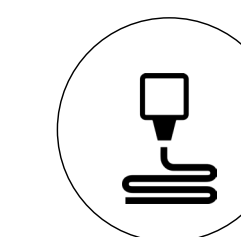
INNOVAZIONE



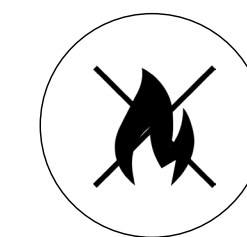
DURABILITA'



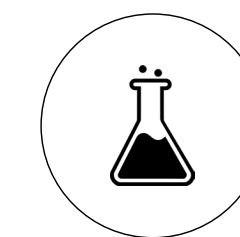
RESISTENZA
MECCANICA



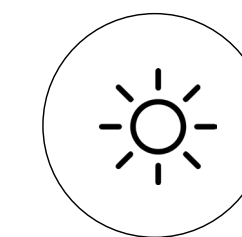
FACILITA' DI
PRODUZIONE



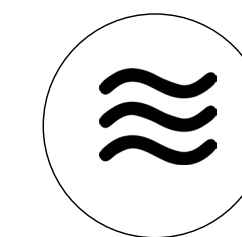
RESISTENZA
AL FUOCO



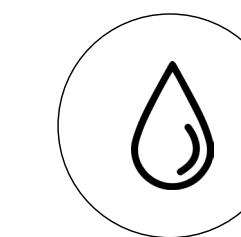
RESISTENZA
CHIMICA



RESISTENZA
AL CALORE



INDUTTANZA
TERMICA



RESISTENZA
ALL'ACQUA

Una nuova generazione di biomateriali nati dalla sintesi tra uno i sottoprodotti del riso e un legante minerale appositamente formulato, completamente slegati dalla filiera del petrolio e privi di formaldeide.

La traspirabilità e la capacità igrotermica del pannello garantisce un microclima stabile e confortevole. La massa volumica elevata protegge dai fattori inquinanti presenti nell'atmosfera, riduce l'inquinamento elettromagnetico offrendo un ottimo isolamento acustico e influenzando positivamente sullo sfasamento e sull'attenuazione termica della parete.

Ricehouse srl

Società Benefit

sede operativa

via Giorgio Cantono 23
13811 Andorno Micca
Biella, Italia

sede legale

via Aosta 4
20155 Milano, Italia
p.iva/c.f. 02626090027

contatti

+39 327 1599265
info@ricehouse.eu
www.ricehouse.eu